

# 脑白金是怎样炼成的

脑白金成为健康品主流已达数年,但许多人对脑白金的制造过程有神秘感。脑白金的制造相对于其它健康品,的确与众不同。为满足大家的好奇,对此做全面客观的介绍。

## 一、制造基地——上市公司的核心企业

脑白金由无锡健特药业有限公司制造。该公司资料如下:

- 注册资金一亿元;
- 占地 12 万平方米,建筑面积 21000 平方米;
- 地处空气清新的太湖度假区,灵山大佛之侧;
- 1999 年初通过国家药品监督管理局 GMP 认证;
- 2001 年 9 月并入上市公司,成为其核心企业;
- 2001 年 10 月被评为江苏省高新技术企业;
- 主要生产大输液、脑白金等二十余种产品;
- 拥有国内先进水平的自动化生产线;
- 拥有 523 名员工,其中科技人员占 48%,质量控制人员占 31%。

## 二、生产线

无锡健特药业有限公司是中国率先通过国家 GMP 认证的少数企业之一,拥有一流的环境、一流的设备和一流的生产管理。

生产车间空气净化达 10 万级水平,每小时进行 20—50 次空气更新。对生产人员有极其严格的要求:定期体检、不准化妆、不准留长发等。在进入生产区之前,生产人员要经过:更衣 喷雾消毒室 第二次更衣 喷雾消毒室,才能进入净化的自动化生产车间。

## 三、原料

**胶囊功效原料:**全部从美国进口,由世界著名医药原料制造商供应,其纯度高达 99.99%,有效避免微量杂质可能对人体造成的伤害。

**口服液功效原料:**从日本天野株式会社进口全部的低聚糖酶,经过达国际先进水平的山东环宇集团专业加工,低聚糖原料标号高达 90。

**水:**通过当地政府铺设的纯水管道,将干净的水输入制水车间,进行以下处理:

纯水 活性炭过滤 石英沙过滤 电渗析吸附离子  
阴阳交换树脂吸附离子 紫外线杀菌 加热成为 200 蒸气 净化、冷却成水 再加热成为 200 蒸气 净化、冷却成水 80 无菌保存

经过如此复杂的处理,输出的水就可供注射液和脑白金口服液使用。

## 四、质量控制

脑白金生产从原料加工至成品,要经过 32 道质量控制关,主要有:

- 原料商提供每批原料的质检报告,本厂逐一化验核对;
- 配料时电脑核对;
- 自动化灌装;
- 微电脑控制,对半成品进行 115 长达 45 分钟的消毒;
- 包装前有六道独立的灯光检验关口;
- 对半成品进行理化检验、微生物检验、功效成分测定;
- 按  $\sqrt{n}/2 + 1$  抽样规模,对每批成品开箱化验,并存入成品库。

## 五、管理

国家主管部门下发及公司制定的 GMP 管理规范手册厚达 1.3 米。工厂的各车间、各部门在每天晨会上,要求背诵或朗读各自有关章节的提要,时时刻刻提醒每位员工,质量就是生命。

现在正值脑白金销售旺季,日产 12 万瓶,24 小时开足马力生产。但是,全体干部并未丝毫放松质量监控。总经理张连龙硕士的办公桌上摆着一个提示牌,上面写着:

为了消费者,为了股民,  
质量!质量!还是质量!

[张连龙 供稿]