

g/kg。不合格的 5 份,占 11.90%,检测值在 0.062~ 0.092 之间,最低超标 3.33%,最高超标 53.33%,测定结果见表 2。

3 讨论与建议

3.1 以上调查结果表明,西安地区的面粉加工企业大部分是按照国家标准要求添加面粉增白剂的,购置了添加设备,管理人员也有一定的操作经验。对于 5 份不合格产品,我们也作了调查,其中有两家因为设备故障,导致添加量不准确。其余均为不了解国标已被重新修订,仍按原标准计算而导致超标。

3.2 各级卫生部门应加强经常性监督管理。1996 年陕西省组织全省调查 223 家面粉加工厂,有添加设备的仅 15 家,占 6.73%,还有两家使用“吊白块”(次硫酸氢甲醛)作为增白剂。省政府及时采取措施,颁发了《陕西省面粉与面制品卫生管理办法》。本次调查的企业均有添加设备,也未发现使用“吊白块”的现象。说明加强法制管理是有成效的。

3.3 面粉增白剂的质量直接影响面粉的卫生质量。本次调查发现增白剂的管理尚存在问题,特别是产品合格证不具备,标签不规范,因此加强增白剂的管理势在必行。

3.4 要求企业在产品包装上标明增白剂的品种和添加量,便于消费者选择与监督。应提倡不使用增白剂,提高群众自我保护意识,促进企业开展为提高面粉质量的科学研究。

中图分类号:TS202.3 文献标识码:C 文章编号:1004—8456(2000)01—0031—02

表 2 42 份面粉中过氧化苯

甲酰含量测定结果 g/kg				
试样数	< 0.01	< 0.03	< 0.06	> 0.06
42	17	17	3	5
%	40.48	40.48	7.14	11.90

珍珠岩助滤剂的毒性检测

程桂平 孟 光 刘翠娥
(河南省卫生防疫站,河南 郑州 450003)

珍珠岩助滤剂是一种由非晶玻璃体组成的白色固体粉末,主要成分是钾、钠和铝硅酸盐,无臭无味,不含有机物,除用于医药、石油、化工等工业中多种用途的过滤外,也用做啤酒、软饮料、食用油等食品工业的加工过滤。本文依据《食品安全性毒理学评价程序》对珍珠岩助滤剂进行了毒理学试验,检测其毒性作用。

急性毒性试验结果表明,各组动物均未发现中毒症状,无死亡。用 Horn 法计算 LD₅₀大于 10 000 mg/kg,根据急性毒性分级标准属实际无毒级。

微核试验结果显示阳性对照组微核率 22.5%,与阴性对照组比较差异具有极显著性意义($P < 0.01$),各实验组微核率与阴性对照组比较差异无显著性意义($P > 0.05$),试验结果为阴性,说明该试样对小鼠骨髓细胞不引起致突变作用。

精子畸形率各实验组与阴性对照组相比差异无显著性意义($P > 0.05$),而与阳性对照组相比有显著性差异($P < 0.05$),试验结果为阴性,说明该受试物未引起小鼠精子畸形。

Ames 试验表明,各实验组加与不加 S9 均未引起回复突变菌落数明显增加(与阴性回变数比值小于 2.0),试验结果为阴性,说明该受试物无诱发细菌基因突变的作用。

小鼠经口急性毒性试验、小鼠微核试验、Ames 试验及小鼠精子畸形试验结果表明,珍珠岩助滤剂无一般毒性,致突变等不良作用。

中图分类号:K994.4 文献标识码:C 文章编号:1004—8456(2000)01—0032—01