

与化验相结合的方法,找出了芥末油的关键控制点,一、芥子油含量过低(规定芥子油 $\geq 1.4\text{g}/100\text{ml}$ ),二、产品浑浊或出现沉淀。对此加以分析认为,一些厂家没有检验能力或为了追求利润,擅自降低芥子油的含量,另外,由于厂家工艺不过关,瓶中有水致使产品出现浑浊、沉淀。为此,我们运用良好的工艺理论,对该产品的各关键卫生控制环节制定了《天津市芥末油生产的卫生要求(暂行)》,规定中要求各厂必须设立质量检验机构,瓶

子不得回收,瓶中不得有水,必要时加烘干机。

芥末油生产卫生要求试行半年多来,生产厂100%建立企业标准,68.2%厂家具有自检能力,产品合格率由过去的72.7%提高到90.9%,取得了明显的效果。由此可见,HACCP的理论不但在食品卫生监督监测宏观管理上是可行的,在单项产品的卫生质量控制上也颇具实用价值和实践意义。

## 贵州省食品卫生理化检验质控分析及今后设想

贵州省食品卫生监督检验所 黄培林

1988年在全省范围内开展了首次食品卫生理化检验质控工作。采用酱油样品测定铅和氯化钠,参加单位共计17家,结果评价采用相对偏差CB值和分析系数CA值进行。结果是,铅:16个单位参加,CB值在10%以内有8家,占50%,2个单位(省食检所委托检验机构)CB大于30%,其余单位CB均在30%以内,其结果并不乐观。CA值90以上有7家,占43.8%。氯化钠:除一个单位CB值大于30%,其它16个单位均在5%以内,CA值16个单位在95以上,其中4个单

位在99以上,其结果非常令人满意。本文对质控结果进行粗略的分析并从中得到了几点体会和经验。

在对今后的设想上,本文提出了目前对建立健全实验室的各项规章制度是搞好各项实验室工作的基本保证。并提出了培训和提高分析人员的业务水平是当前的很重要的一项工作。同时,各级实验室的每个分析人员均应按要求搞好内控工作,这些都是对搞好理化实验室质量控制的关键。

## 试述食品卫生监督的质量控制环节

丹阳市卫生防疫站 王跃进

食品卫生监督因受国家政策、社会经济条件和监督机构工作条件等外来因素的影响,其质量控制与食品检验比较有着不同的特点,它应包含质和量两个方面,即工作的质必须从一定量的工作中才能体现。笔者认为,

当前食品卫生监督所存在的质量问题主要表现为:保质不保量;保量不保质;质和量都得不到保证三种情况。如何加强食品卫生监督工作的质量控制,文章在对存在问题的产生原因和江苏所采取的对策进行试述后认为:

制定科学合理的食品卫生监督质量控制指标是基础;完善各项配套的卫生法规、工作程序、统一规范用表,实行食品卫生工作质量评

价报告制度是保证;健全食品卫生监督保证体系,改善工作条件,提高监督队伍素质是关键。

## 开展食品卫生微生物学检验室间质量控制的初步探讨

广西省食品卫生监督检验所

曾超鹏 李秀桂 马武 卢汉兴 车光

几年来在广西区内94个单位实施微生物学检验室间质量控制,结果是在226名检验人员中,副高级职称占21.8%;中级职称占20.5%;初级职称77.3%。34.04%的单位与标准完全相符,51.06%的单位与标准答案部分相符,14.9%的单位不及格和未能完成质量控制任务。

从上述质控结果符合率情况看,我区基层单位的检验虽然有一定水平,但从实际情况看,无论从人员职称构成,实验室的基本情况调查表明还存在不少问题。其一是检验人员知识老化。其二是部分基层单位,对食品卫生纳入法制轨道管理认识还不够,满足于当前工作状况,没有把足够力量投入实验室建设,检验人员多数不是专干食品卫生检验的。

其三是基层单位实验室设备虽然经多年装备,因原来底子较差、装备速度不够快。难以适应监督管理发展的需要。其四是目前我自治区乃至全国食品卫生监督检验系统中,尚未能做到使用的培养基及其他药械统一标准,所以检验结果的可比性及重复性差。从法制管理的角度来看,在食品卫生监督检验系统中,从中央到地方应当有一个完整的宏观调控管理系统或者质量控制中心。通过这个系统可以做到统一规范,实施室间质量控制,层层保证检验结果的正确,而且可以随时了解辖区内各单位的检验水平。通过这个系统还可以逐步做到定点生产培养基及其他药品,在一定区域乃至全国统一使用,这就有利于规范化和可比性。

## 食品卫生监督机构应加强自身工作的质控 ——评61份索证食品检验报告书

成都市锦江区卫生防疫站 李天学

根据食品卫生法第二十四条:本文作者于一九九〇年十月,在成都市青莲街食品市场收集了全国33个食品卫生监督机构出据的61份食品检验报告书,对其情况进行分

析,发现食品检验报告书有不够全面之处。如:不够规范,检品项目不齐全,在检验评价中使用的卫生标准不适当,有采用失效的卫生标准评价的,或者评价的标准表述不明确